

Landskap: BlekingeUpptecknat av: Maja NilssonHärad: MedelstadAdress: LundSocken: ListerbyBerättat av: John MånssonUppteckningsår: 1936Född år 1883 på JordöUppteckningen rör Båtbyggeri på Jordö

En blekingeka bygges huvudsakligen av ek. Eken lages kall under vintern, staken sägas av och lugges till för sågning, sågningen utföres för hand med ett såg som kallas för sjursåg. En ställning bygges upp som kallas för sågla, såglaet består av en rammare två sliper och sex stötlor varpå man lägger upp staken, är staken grov sägas den mitt itu till två halvor, sedan lias den upp med en lina biten stickas upp med en passare hur grov annan vill ha beredden. I vanliga fall stickas man upp den i lina

grov till små skor och sägar på det samma, då blir den lite tunnare än ett tunn. Röd-färg och vatten blandas tillsammans och blöta linan i, och på vintern när det förs fick man ta saltlake i stället för vatten.

Ökan består av köl, förstär och akterstär och akterspegel s.k. Blekingseka. Sedan börjar bordläggningen. Bitar sägas av i längd som passar, en eld görs upp på byggplacern. När den brinner bra, lägger man på bordsbiten så den blir bra bränd på undersidan alltså. Biten biten mjuk så klar att "vinga" den, som man vill ha den vilket man gör i en s.k. "vingstol" med "vingting" serider man biten, så den passar. Sedan sättes biten fast så den för hållna, medan en annan bit lagas till att bränna och sättes fast, När biten blir kall

4811

tagas den där och byrles och gjäres klar
 för spikning och så undan för undan
 tills skallet blir färdigt. Som mellantagg
 emellan borden lägges nöthår som kallas för
 "si". Nöthåret bredes ut på ett golv, en man
 sätter sig på golvet med en köpp i var hand
 och börjar banka på håret tills det blir riktigt
 upplöst, sedan öppnas det till rens grovlek
 med en öppningsör si. Si stas upp till ett
 mysta sedan värms tjära, ^(trötjän) vari man lägger
 mystat, så det för dricka till sig, så det blir
 genomdräukt. Mystatet lägges upp ur tjäran
 och kravas ur så mycket som går. Si är
 klart för användning. Boret strapas rent för
 kol, biten byrles och sandas med en sandbyxel
 för si åt ligga i, biten spikas fast med
 s. b. amidd biltspike, fem tum mellan varje

Skriv endast på denna sida!

 3
 LUNDS UNIV.
 FOLKMINNES-
 ARKIV

3

4811

LUNDS UNIV.
FOLKMINNES-
ARKIV

spik, ~~stall~~ Man skall nog tillse, att spikens
tas rätt igenom ri'et.

När skalet är färdigt till en femton-sexton
fots ska, som består av fem omgångar, så
börjar inredningen: Till inredningen tillhör
"intimmer" bestående av "bottenstockar", "rygplängor",
"kaurastock", "lollabommar", "lollabarbar", "lollapinnar",
"mastväck", "toft", "lister", "tällur", "åror", "åskar", "toft-
knektar", (tåftaknektar) och "staukraft", roder och
mastsko.

Timmren dobbar fast med träclottar av
rustträ, vil börsas igenom borseu och timmren,
där i sättes dobber och kiles fast med furu-
killar. Sedan är väten klar för bekrämning. Trä-
tjära hälls i en tjärgröta, tjäran får kopas
tills den bildar beck. Se'n tar man en avsedd
shopa, tar beck och häller i "lamm", d. v. s.

4811

i sammanslagningen av "boreu" utvändigt och
invändigt. När becket blir torrt, så tjäras man
båten invändigt och utvändigt med trä tjära
de fyra omgångarna, övergången linolja när
sedan linolja blir torr målas övergången och
så är båten klar till omhändertagning. Vid avlämningen
hade ägaren till båten för det mesta med sig
1 liter träsvinn. En Blekingeska som var 13
fot, kostade omkring 1850-60 talet 45 kr:

~~#~~

LUNDS UNIV.
FOLKMINNES-
ARKIV

5