

ACC. N.R. M. 10775: 1-5.

Landskap: Skåne Upptecknat av: Sture Bäckström  
 Härad: Ö. Göinge Adress: Värmdöcke  
 Socken: Osby Berättat av: Jenny Ohlsson  
 Uppteckningsår: 1948 Född år     i Osby

LUNDS UNIV.  
FOLKMINNES-  
ARKIV

H antverk.

s. 1-5.

Liesmeder sid 1, 4. Möbeltillverk-  
 järn och stål köptes ning sid 4.  
 hos järnhandlare sid 1. Trandmalkare  
 Stålet måste bearbetas sid 5.  
 innan det kunde an-  
 vändas för liesmidet  
 sid 2.  
 Liestillverkning sid 2  
 Liarna vara förredda  
 med stämpel sid 3  
 Liarna buntades  
 samman sid 3  
 Liarna såldes till  
 återförsäljare sid 3

Skriv endast på denna sida!

ACC. N:R M. 10775:1.

FOLKLIVS-  
ARKIVET  
LUND

Min far och farfar var liesmeder  
och bodde i Boary, Orby socken. Farfar  
hette Ola Johansson och var en mycket  
liesmed och likaså far Göns Olsson. Far-  
far var 94 år, när han dog 1908, och far  
var inte 70 år, när han dog 1911. De hade  
en gård och idkade liesmedet på vintra-  
na. Far hade 8 kor, 2 hästar och en 15-20  
får och svin.

Järnst köptes hos Skjeredt Christen-  
sons järnaffär i Orby och före honom  
hos Jven Bengtssons järnaffär i Orby (det  
var samma affär). Stålet köptes också  
där.

Stålet var försänt i lämplig  
dimension, utan far fick bära med  
hänt och vagn etc. far mil med stålet.  
Det sågs i Österbygd. Där var en

ACC. N:R M. 10775:2.

FOLKLIVS-  
ARKIVET  
LUND

fabrik, där de "röskite" släst, d. v. s. gjorde  
det till lagom dimensioner. Till att lägga  
i tilljämnet.

Tussdjan var med skovsten och  
tråd en öppen känd till att elda i och  
en blåsvåg till att blåsa med, på jämet  
kunde bli het. Vidare fanns där många  
stöd.

Jämet och släst hamrades till-  
sammans. Färdt värmdes det mycket  
skrytt och hamrades. Under tiden det  
värmdes kastades lite grus på jämet,  
och när de sedan slag på jämet slinkte  
quistor runt omkring av gruset. På  
hamra samman jämet och släst kallades  
att väla samman. Under andra  
angången (den var inte färre än de gjort  
flera hundra tiänne) skulle liarna brea,

2

ACC. N:R M. 10775:3.

FOLKLIVS-  
ARKIVET  
LUND

3

d. v. s. smidas så de blev lagom breda  
och fördolda med rygg. Sedan skulle  
de rötas och slätbannas och till sist  
härddas. Då skulle någon stå och dra  
blåsälgen, och hela liden skulle bli gläd-  
gast. Stämpeln skulle den doppas i vatten.  
Stämpeln sättes på innan de var härda-  
de. J. Ollerman Boary stod det på far-  
liar och Cla. Johnson Boary på farpar.  
Lidarna buntades in i buntar om  
20 styck. Samma storlek skulle det  
vara i varje bunt. De mindra lidarna  
var 5 kvartars. De såldes till ättor för-  
sägare. På somrarna var det en person  
som var ute på marknader till grann,  
annars såldes de dem till handlare i  
hela Sverige, och de kom inte göra  
så fort de beständes.

I Osby var gäst smedmeder. I  
Simontorp fanns ett par smedjor, och i  
Holma var först en och sedan två. Simon-  
torpsarna hörde mycket till marknader  
i Skåne och sålde där <sup>på</sup> särom, Kivik och Göbo.

Farfors smidde äret rent, och far  
gjorde inte heller mycket annat. När  
farfar inte smidde där, gjorde han knivar.  
Färdsmiddar uttitt fick torparna utföra.  
Diasmidet började i november månad  
och höll på till midsommar.

En torpare Hans i Svärp gjorde  
olika slags möbler. Han levde på 1880-  
talet. Han gjorde sängar, soffor, bord,  
stolar och byråar och sålde på mark-  
nader, bl. a. brukade han resa till  
Kristianstad. Han fick då laga härt-  
skjut. Det var ett fattigt hem, för han

ACC. N:R M. 10775:5.

gick inte så mycket för möblerna.

Per Jansson i Asby gjorde handlar.

Han hade också ett litet lantbruk.

FOLKLIVS-  
ARKIVET  
LUND

5