

Möbelfabrikering och diverse  
träsåg. 2

Även före i tiden fun-  
nos i öfver dugliga möbelsnickers  
För yrkets bedrivande var man  
då mindre än nu är fallet be-  
svare av att tv. kontakt. T. 1. 1.  
om. Snickarna bodde ofta långt  
ute i socknen i någon avskild.  
Fid avseendningen var man ju en-  
dast hänvisad till hemma-  
mestraden. Ståga verkstads  
skriftkällor stod ej till buds  
man man var sällis föresda  
med mänsklig arbetskraften  
nu. Tillgång på råmaterial  
frans i öfverflöd. Snickarna  
skulle ju både enklare och fina

re möbler för allmoget samt  
vagnar, kölkar och likkistor.  
Högst jordbruk hade man gärna  
bredvid. Tjänigen höll en mås-  
tare 3-4 gånger. Arbetsdagen  
var lång och arbetet många gånger  
hårt. Det förredades mer kaffer  
alltså att bearbeta. Träet för  
hond, än vad vi nu äro vana vid  
med alla våra maskinella hjälp-  
medel. Kämpure och mossur-  
björk voro de mest använda  
träslagen, men det brukades  
också ek, asp och al. Träet  
blev kistat och någon gång en  
chiffonier; asp var bra till  
långträd och såte, då det ej  
gärna slog sig, av al blev stäl.

sittar i träsnittet. Afse var  
svårt att bearbeta & hyvla; det  
berättas att man hyvlade och  
gräde när ett långbord blev till.  
Som nämnt gjorde snickaren även  
tikkielstolar och den snickare som  
gjorde kistan skulle äka med  
likvagnen vid begravningsfärd  
färd till kyrkan.

Några namn på snickare  
från yngre tid: Nils Jönsson  
Tresslarp, kallad Precis, som an-  
vände nämligen ofta ordet precis  
i arbetet; Per Jönsson Strömbull  
(gjorde präktiga träsnittet); Per  
Jönsson Gierstada (gjorde möbler, by-  
velbänkar, tikkielstolar m. m.)

Laggskissmålare funnas några

i Örkensdal, men i grannby. Glim-  
åkra var det vanligare. Ofta fick  
kontoret i ett från far till  
son liksom snickeriet.  
När loggskämskaren fått ett  
häftens färdigt brukade han  
taga skjuts till station på  
Glimskogsvägen och fara  
till Kristianstads Trög där han  
läte fick avgång för sitt lager  
av bäljar och skor. Smärkärns  
med var hölls och till hans  
varor, men såldes på markna-  
dena hemma omkring.

Friskomakers fanns i  
Varannan by. Friskomakersen  
var en vandringsman; han fick  
beställa långt i förväg och

fick hämtas med skjut, då  
man hade många slags verk-  
tyg att föra med sig. Det blev  
garna till att stunda några  
veckor på vänteställe, då var  
och en skulle ha några par.  
Fäskorna var av två slag,  
antingen kallat två med  
en stältidsgjord över visten  
"träskvälästräsko" eller med  
en liten lödesputa "löyve-  
träskvälästräsko". Fäskorna blev  
uppfyllt följande födringar:  
"starka & vita, tunna & grun-  
na", såde man ofta, när de  
fäskades. Det hände dock ofta  
att de ej var så väl formade  
inuti och detta förorsakade

skoar och "Trastoksnide" på  
fötterna. På 1850-talet kostade,  
enligt en bokföringsbok, 30 par  
trastok 2 riksd., 24 sk. eller  
8 öre per par.

På 1890-talet gjordes ännu  
s.k. göingspumpar av en kall  
som besökte orten. Pump-  
storken var av hämning fur.  
Vid uppborrningen användes  
hingskäftade hovare, först en  
mindre och sedan en till full  
storlek.

En kall kallad Sköffe-  
Nissen gick från gård till  
gård och högg ut skaffer.  
Han verkade med 4 st. om dagen  
och fick för detta 25 öre L.

Men han måste då själv följa  
virket i skogen. Hsp jaguade.  
Det fanns en och annan  
småbröde som även gjorde  
stigar. Inwa-Pallen i Kev.  
mätt var en av dessa. På som  
samma körde han östade med  
ett loss slöjdsaker, som utom  
stigar innehåller, skoppar,  
grunnor, skovar, klappstån,  
tobaksrök, garnstänger och  
pölar. Pölarne voro avsedda  
att uppbräna garnstängerna, var  
så man skulle tröka fiske-  
garnen. Som han dess hade  
han till som sålles vid vägen  
Kinga fanns som kunde  
göra liestoft. Skapstämmer.

na är nu alla borta. Ett nytt  
slags skoft av stål är här  
nytt kommit i handeln,  
och torde kanske få ersätta  
de förra skoften.

Att göra råvaror för hand  
torde också mestadels vara  
billigt, sedan man nu fö-  
jat äga maskiner i anseende  
för tillagning av huvud  
och skoft samt skorning  
av skoft och skorning av pin-  
nar.

Säll och dylika flötade arbeten  
gjordes på 1880-talet av en gammal  
man i Lissabon, kallad Palla-  
Lytson. Sin säll och kilspett nytt-  
jades han spida skoft av vide och



hassel. Pallen gagnades vid rensning av "divsen" vid tröskningen. De voro av två storlekar, en större med fyra ben och en mindre med ett hake i händerna vid skakningen. Pälleslöpen flätades av granvötter, samt målades i ljus färg. Ben gjorde ostkorgar som voro fyrkantiga med botten och lock av bräder vari skarits in figurer. Lidorna var av klivna granvötter som flätats på korta ständare. Sälla-Trylsens hem var en ryggstuga med blott ett fönster, och det satt på den södra Taksidan.

Skoffor, stavar och skedor gjordes av en kall kallas "Skrisson"

Han bodde i en jordstuga vid  
 Stensjön i Långelund. Vandra-  
 köpmän kommo hit uppe och köp-  
 te vad han gjorde. En dag, när  
 någon gammal besökte stugan,  
 fann han denna tom. Med hult-  
 ru och barn och de bästa verk-  
 na av bokaget hade Oskarsen  
 gått sig bort, och låt ej vidare  
 höra av sig.

"Lövike Kessen" i Långelund gör-  
 de vissa sorters träarbeten såsom  
 skedar, tallikar och lig. Han  
 brukade han på beställning  
 göra knivar d. v. s. harskötter  
 och armborst till ungdomarna.

Bengt Åkesson i Långelund,  
 kallad Sten Bengt, var egentligen

byggnaderna, men sysslade an-  
nat med varjehanda slöjd,  
man gjorde askor, sovande  
smölaskor och bund biskapar.  
Man jänte en kamrat skall ä-  
ven ha gjort några korpar för  
renning av sad, innan de fa-  
biks gjorda komms till uteden.  
I byn hade man blott två  
siktar, men man började så  
företå att det skulle bli bättre  
att anbringa tre. Fläckstygge fanns  
som på fabrikenns fabrikst, var-  
ifin man köntat modellen.  
Hissarensarna kallades två  
bröder i Hesselbult, Elmåker,  
som brukade laga spinnrockar.  
Tidigare hade i Lönsboda fannits

en f. d. soldat från som skötte  
dylikt arbete.

12  
Kartlign med tanke på spinn-  
rocken och dess betydelse för den  
Textile hushållsindustrin så måste  
ju i orten finnas en kardema-  
kare. En sådan var Torne. An-  
derson som bodde på ett litet  
Torp i Ulfshult.

Givetvis fanns en och annan  
som speciellt syddes med till-  
verkning av höbågar och enskry-  
er. Till höbågar nyttjades långa  
sega snäckor, som, sedan de  
svedjats, sattes i en press, där de  
fingo sitta tills de torkat med  
den rätta böjen. Kapa till bågar-  
na kunde bonden själv för det

mesta framtida av lindbete.  
Enskogarna gjordes av gamla gubbar.  
Stagon repot fickom knappt.  
Om den 75-åriga Ola i Kärsboda  
berättas att han gjorde så många  
enskogar, som han ökade, vää.  
Sedan drog han iväg mot Ålm-  
hult med böddugående den  
2 mil långa vägen. I Ålmhult  
gick han från hus till hus och  
bjöd ut sina kogar.