

men i stor utsträckning var jönsköldslän vid skoning  
are hästar eller okar, den smed som blivit  
ytligt utbildad genom t. ex. värning vid kavalleriet  
kunde sko en häst bättre än en självlärd byasmed  
desutom hans vassa smeder, som själva höll upp  
hästens fötter, vilket andra smeder ej kunde göra  
vilket blev mycket uppskattat, och en ridan smed  
fick mycket skoning, det fanns också vassa verktygs-  
smeder då stenindustrin på 1910-20 var igång, men  
dessa verktygsmeder, var i regel även stenhuggare, men  
vissa barr och stenverktyg kunde före styck för en barr-  
vässning, Här i Snöstorp hade var smed en 40 till 60  
gärklar att smida för, och smedgarner var fullt lagda  
av vagnar, hälskar, bister som vävade på rull järnbeslag  
Smederna här hade inga jordbruk, men i vissa glesst  
befolkade skogssocknar, fick smeden ofta ha ett litet  
jordbruk, för att klara sig och familj. En bra smed fick  
nog arbeta året runt, men kanske främst om vintern.

En smed var mera yrkesbunning, som kätivar med någon annan smed var fackman för hagnar plantering som såldes till Skogvårdstypelsen, men även på marknader, även kätivar såldes på marknader lian, hantinger, hammare, knoser, ombting årsstiftet fanns mycket hemomide att köpa på marknader. Smidgan låg i de flesta fall mitt i byn med  $\frac{1}{2}$  mil till nästa smidga. Smeden hade län och stat. lärtingar fick några kronor i mån, i län, och fri kost hos gårdssmeden, Smeden måste utföra allt smidesarbete på gården utom vissa smidsningsarbete, som utfördes på närmaste verkstad, Om tid för gårdssmed tillät, utförde smeden även arbete för gårdens torpare eller enende bönder. Bönderna själva kunde ej utföra något smidesarbete möjligen brodde en häst, Smeden lärde yrket av sin mästare, allt smidesarbete utfördes för hand, så fort lärtingen var kunnig i yrket, såkte han en smidga övertog en gammal eller byggde en ny.

Smedlärningar kom från de barnrika familjerna och smedgästet gick ofta i arv från far till son, under flera generationer, det är närmast sådana bysmeder som finns kvar nu. Smedens anseende mot bönderna var alltid det bästa, någon skilnad på byggdens ungdom och smedgäst eller lärlingar fanns ej, bara den att smedgästerna fick keta smen, Ordspråk: Smäddare, skamkare, och smen, lika dumma alla tre, Smida smedau järnet är varmt. Smederna och gästerna var nog bländade som folket i allmänhet här. Under arketstid hade ju smeden alltid sitt halvstains förkläde på sig, och även gästerna fick skydda sig på samma sätt för gnistor. Oftast var smederna välberedade, men när den nya maskinen kom till användning i städer såväl som hos några smeder, måste varannad smed slå ingen sin smedga, nu finns endast 3 smedgar där förut fanns 6. Poststadshuset var ofta sammankyggt med smedgan, en sådan kombination fanns här i Öppinge och halva murstocken användes i smedgan, den andra i

koningshuset. i detta fall var det en svinok amerikan  
 som utförde smidyrket, i ena halvan av smedgarn fanns  
 en ring bord komad och stolar spisen var en med fötter och  
 cirka 45 cm i fyrkant, där laga smiden sin småt, och bakste  
 träffe han var mycket, i smedgarn fanns bälg och en 2 m.  
 bred grästensfyr, denne smed var bara ryttaresmed, ej  
 hästlagare, smides bålen fick stå i räckarna, men plats  
 fanns att köra in en stor vagn för beställning, en stor  
 hård tunna och en 1 cm. urbålsat sten för hård av berr  
 för stenhuggare, vidare fanns en stor kavarnoten som  
 hjälp vid skenberlag av vagnshjul, i smedgarns fanns följande  
 de verktyg, Borkult på en stor träd stubbe, Blåskälj av  
 liden, Pluggar och hammare, Rundverktyg, skalmejsel  
 stockjärn, Witjärn, Bröddjärn, Gängskivar av flera  
 slag, då både leult som mullter jordes för hand, och ett  
 dussin olika smidestänger, denna smed tillverka alla  
 sina verktyg själv, utom ambolt hammare, som köptes hos  
 en handl. i Hamnstad, hela denna smedartinalg, är på

Hallands Museum. De smera bättre ekonomiska  
lottade smederna, hadde ju smedgan och efter tiden  
fullt moderna verktyg, och redan på 20 talet blev  
det elektriska blåsar, med maskiner av enkla  
slag, redan 1911 blev grävellen ersatt med en fjäder-  
hammare i en smedga i Torup. I en smedga kunde  
ju bänder samlas i väntan på att på skott en eller  
flera hästar, en utlärd bra hovslagare gick alltid mycket  
skoning, isynnerhet om smeden själv höll upp fötterna  
på hästen. Smidesjärnet hämtas här i Halmstad där  
järnaffär funnits sen långt tillbaka i A-F. Annel var  
med för över 100 år redan, och smeden gick viss procent  
så i regel inköpte smeden behöriga järn och stål  
dimensioner, bättre skrot av rundjärn eller vagnstjärn  
kunde smeden hämta och använda, stål hämtades i  
Halmstad, och bänderna fraktas hem en eller flera räckas  
smidesbol. Smeden bestog allt arbetsvagnar, fjäder  
och packvagnar, släddar hälskar härror ånder harvar

Sam de flesta smeder fann en grov stor slipsten, som  
 användes för grovslipning. En 83 årig  
 man i Ländums kommun tala om att i hans ung-  
 dom på 1880 talet, tog en smed 2.50 öre pr häst för  
 både skor och skoning, och smeden smidde själv hästsko-  
 na med räm, vad det bästa att sko ett par var, har  
 jag glömt, men jag arbetade ilag med en smed från  
 Småland på Inlandsbanan som hadde skott axar.  
 Svetsning var ej alla smeder fullt insatta i värbild  
 verktygsmeder, när härdning skulle göras, och stålet  
 var glödhet, var det 55 procent stål blev det hel härd,  
 som betyder att det kastades helt ned i härdet karet  
 där mot 90 procent fick rakta härdas, tills in något  
 blåaktig färg på eggställets spets, stålning av verktyg  
 av järn järns råjett hamnaren klyfdes rå att en stål-  
 bit kunde smidas in, och blev sedan härdad och hårdare  
 för användning fjulingar som skulle anläggas och högs  
 någon om svetsades ihop, upvärandes, och lades på hjulet

ACC. N:R M. 14611: 1-8.

Landskap: Halland ..... Upptecknare: John E. Carlsson, Healmstad  
Härad: Tönnersjö ..... Berättare: " " " "  
Socken: Snöstorp, m. fl. .... Berättarens yrke: lantbr. och jaktälskare  
Uppteckningsår: 1958 ..... Född år 1887 i Snöstorp

FOLKLIVS-  
ARKIVET  
LUND

Smeden. s. 1-8.

LuF 109.

Det smides arbete här i flera socknar utfördes att  
 smides arbete av bysmeder, däremot fanns vid varje  
 större gård en statsanställd gårdsmed med stal, och kantant  
 län. Dessa bysmeder har nog förmitts långt tillbaka  
 i tiden, min fader talar om att det fanns bysmeder på  
 hans tid och han var född 1861. D. Bysmeden var här  
 i flera socknas egen huse, jag har aldrig hört talas  
 eller skrivits om, någon av byn alltså bysmed.  
 Däremot har det hänt att en smed byggt upp en smedga  
 och bysnämnen, beredvilligt upplåtit tomtplats och även  
 skänkt timmer, kubb och bräder, för att få en smed på nära  
 håll, smeden smidde nästan alla jordbrukets redskap från  
 spåra till hervar, plögar, hästhackar, någon bringvandrande  
 förrälgare fanns nog ej på 1860-70 talet, här i Prästarp  
 fanns på 1890 talet 6 smeder som endast utförde smi-  
 des arbete, det var endast under råttilda förhållande  
 som händerna gick över än efter vatten, och körde till  
 den ej närmaste smeden, det kunde vara osäkra

Wid skallerlag på hästar, fick vänderna själva  
hålla upp hästens fötter, då det blev en omväggsnare skar-  
ring, än om smeden själv höll upp hästens fötter.  
Vetenskapen av skorna gjordes av hemma smidda  
grova knivar. Oxar insattes i särobilt spiltta när  
skoning skulle göras. En mycket gammal smedja  
som för länge sen är nedriven och borta, smiddes även  
bestag på litkistor, så fast någon i byggen drog.  
Beställdes litkista hos smedaren, som redan thump-  
till bysmeden för bestag, även kärbestag, hörbestag,  
att skulle bysmeden göra, jag minns som 10 årig pojke  
hur märkligt det var att komma till smedgen, då man  
kinnritsmålade litkistor stad uppstaplade i en hörna.  
Numera fins alla moderna maskiner i varje smedja  
med självaaktning. Nu kan smeden hånda, vretsa lödda  
och allt annat, elektriskt kraft fins ju överallt.

Gael Jaf. och Goll nyår

11  
oerbar