

ACC. N:R M. 14633:1-9.

Landskap: Öland ..... Upptecknare: Fritz Carlsson, Uby, Skäddir  
Härad: Mönklaby ..... Berättare: " " " "  
Socken: Hultvstad ..... Berättarens yrke: f.d. hem. ägare  
Uppteckningsår: 1958 ..... Född år 1881 i Stenåsa

FOLKLIVS-  
ARKIVET  
LUND

I meddel. s. 1-9.

LwF 109

Före besökskiftet, fanns en bysmed i de flesta byar. Byalagen ägde somidjan, bland konfir-  
männen inlyckte folkkost, samt systemjäck.  
och dagspenning efter tidens pris, kunde  
nägot högre än vanliga grovarbetare.  
Något kontrakt mellan bysmeden och byalaget  
har ej förekommit här de senaste 75 åren.  
Här i byn Mby fanns en bysmed, som kom hit till  
byn 1881, och övertogs som av byalaget om att bli by-  
smed, och arbeta i hvar vardags bysmedja, som  
skulle underhållas av byalaget. På vintern, när  
jordbruksarbetet skulle börja, fick bönderna i tus  
efter som de annåt sig bönderna i somidjan  
och få det arbete utfört som de behövde. Det här-  
daste arbetet såsom "sluggning" fick de, och  
den arbetaren som skulle vara bysmeden behjälplig  
sjuka utföra. Då skulle arbetarna påläggas  
1/2 byrå till. (Bo bilar) Skenor skulle omläggas

på vagnskjulet. Karaffimmar skulle smidas  
 eller väskas. Ätt böndligt lagas. Gångjärn  
 smidas, och ätt smiddsarbete utföras, så man  
 var rustad för sommararbetet. Posten hölls  
 alltid av den bonde som "var i smedjan".  
 Där kunde taga en eller flera dagar, beroende på  
 hur mycket som skulle göras. Ibland blev det  
 än "sko en vagn" = göra samt smida till en vagn.  
 eller kanske till på kälkan. När den bonden blev  
 färdig med sitt arbete fick den andre, som  
 hade tingat, komma och göra sitt smide  
 och så vidare för andra. Tills - som var som  
 skämtsamt sade - jag fick alla bönderna i  
 jorden. = att de kommit bägja jordbruksarbetet.  
 Bönderna i byn hade förtärligt än få sitt arbete  
 utfört. Då de ju ågde smedjan. I övrigt fick  
 smeden arbeta även åt bönder från andra  
 byar som inte hade smedja, eller bysmed.

om man hade en bysmed, som kunde  
 utföra alla sorters smidesarbete. Därmed man sig  
 alltid till henne. Jag minns emellertid att vi  
 köpte knivar, av en smed från Örsby Gård  
 socken som sålde ut en ringvandrabild för-  
 = bägare. Dessa knivar användes vid slag och lagning  
 och var av mycket god beskaffenhet.  
 En skicklig smed kunde fastän han var bysmed  
 i en by och tilläta till medgar-smede att han  
 hel socken. särskilt då, vissa specialarbeten.  
 Bysmeden hade oftast en liten jordbruk. Så han  
 kunde föda en häst och en, eller två kor. Detta  
 skatte han ej för sommaren, då det gjordes så  
 mycket arbete i sommar. Det var alltid brist på  
 på vintern. Det kunde ibland vara smeden  
 deltog i böndernas skötselarbete, ävensom  
 att skjuta Lakomobilen vid ångtågning  
 Den första ångtågningen kom hit år 1890

Smeden var icke kontraktssmeden. Men bönderna i byn hade förtädes rätt än på sitt arbete utifrån. De hade dock ännu nära till smidjan i viss mån här för skulderkan de smidjan, samt lönmedel - administration för sockerbäglar - Juktost, och ost - mjölk. Ostmjölk levererade även av bönder från andra byar. Linn smiddes i här hemma sedan köptes på marknaden. Men i järn affärer var smid smidd endast på beställning.

Arbetsuppgifterna voro desamma för bysmeden och gårdsmeden. Gårdsmeden, som var använd för gårdens behov, kunde se sig - sedan gårdens behov häand - ta emot beställningar från annan här.

Böndernas smiddesarbete bestod mest av reparationer. Skoning av hemmagjorda vapen och kläpdon. Smide som hemindustri förekom endast i mindre omfattning. Någon gång förekom än en smid på vintern

då han var arbetslös<sup>2</sup> tillverkade Ploggen Hans  
från Gångjärn, Skarv, Mörtor, Joni S. av-  
-sedda Jän<sup>2</sup> sammansatta av stjärna källingar  
m.m. vilka försändes medels järnfärdande

Smeden kom från någon Smedmästare, der  
han fick grundligt lära yrket. Ynglingen  
kom från något handverkare, der utfärdade  
ofta ärendes yrket. Senicke kontrakterade  
Smeden arbetade på dagspenning, arbets-  
-tiden var cirka 10 timmar, och han hade alltid  
egen bostad. Smeden i Nya hade ingen  
Härförke eller gesän, utan den kom bestän-  
-de arbetet fick hjälpa till som handräkning  
Före år 1900, fördes i Skutervik socken  
4 smedjor. Smeden åtnjöt gott anseende.  
Han var alltid i utbud till böndernas  
gästebud, och sammanträdde med byamannen.  
Hans ord vägde tungt på kommunal-

2  
 - Stämmorna, och han var ledamot i tällding.  
 - Nämnden, men som veterinär etc. var  
 han aldrig antild. I hollen tillhörde han  
 någon öfvernaturlig förmåga. "Jär vet väl sonen"  
 eller en telesän om det man icke var säker på

Under arbetet besmeden alltid skinnkläder  
 ämningslunda skinnhölje. Och helgdagar <sup>och friska</sup> var han  
 blott som övriga väskhållare

I medicus ekonomiska ställning var i allmänhet  
 god. Postkontoret bestod av 2 rumm och kök.

Då han aftast hade en mindre jordbruk, hade han  
 en hest för hästen, kon och gräsa samt några får

I midjan var inred med vilans karkstela, keppel  
 med karkbruk. En bänk med skurid vid  
 södra fönstret. En hård, och en bälg, verktygen  
 varo olika hammare och släggor samt en

6/ bormaskin (hormajord) Någon förbättring  
 av utrustningen förekom i under tiden

som den gammle bonden arbetade smidjan  
tills omkring år 1930.

Om hästarna på vintern om bonden  
arbetade vid stearinljus, sammalade bönder,  
bondsoner och drängar i smidjan, för att  
prata bort en stund.

Hunden kräpte själv järnet och stället  
efter bondens uppjord roter. Järnet fanns  
i olika gökhekar. Järnsrot användes, der  
lämpligt sådant fanns på tillgå.

Stooslagari var en av de vackraste arbeten  
vid smidjan. Bonden eller hans dräng  
fick hålla upp hoven. Den hästen ordligt ledes  
fram på. En smäckert tag, slags om över-  
= läppen på hästen; med en trädpinne vreds  
tagstumpen flera varv, varvid hästen alltid  
7/ Ugnade ner sig. På hästen skulle stå i gökhe-  
= vatten förkom i här. Med en "verkjärn" verkade



gjordes koren plan. varefter sömmen slogs i  
och skon sömmedels blev fastslagen på koren.

8) Eld ländes i ässjan med i öja dränk  
Trassli. Vid svettning glödgades ändarna på  
de järn som skulle svettas samman, varefter  
här slaggning företogs. Vid härning glödgades  
järnet och klappades i kallt vatten tills järnet  
fick den rätta färgen. Därvid endast sömmen  
kunde avläsa korn smycke snjån, stebon, och  
eggverktyg, skulle härdes. Hjulting an som  
skulle läggas om. portade var snjån tumm  
samt svettades samman, glödgades, och lades  
om hjulet. och så omedelbart i kallt vatten med  
detsamma, då ju det glödgade järnet, annars brändt  
upp trätt. När järnet blev kallt, drags det samman  
kraftig om hjulet. Oxar skoddes auding  
Hästkon och hästkosom häptes i järnaffären  
så länge jag minns tillbaka, eller omk. 1890.

Omkring år 1930 - 1940 moderniserades  
och tillbyggdes de gamla bysonderna. Eller  
klasserades och nya smidesverkstad byggdes.  
Alla gamla bysonderna är försatta till de privatpersoner  
som använde dem till museum. för förvaring av  
gamla saker. I medan innehar fortfarande  
en aktad ställning i samhället. De viktigaste  
arbetsuppgifterna är numera reparation av  
av traktorer och traktorsredskap samt  
samt skädmaskiner och tröskmaskiner  
Man förfogar i medan över moderna  
maskiner för såväl sveitsning som alla  
övrigt arbete i smidesbranschen  
För tilltän somide användes träskol som borden i själva  
medförde, vilka tillverkats vid bärning av bröd i den  
9/ omrade ungdom. Träskol köptes i Mörbylånga köping